



RONDA S. A. LAUSEN

FABRIQUE D'ÉBAUCHES

SUISSE

12'''

1236-21

21. 600
oscillations

Incabloc ou KIF

RONDA-MATIC

12''' 1236-21 s/c

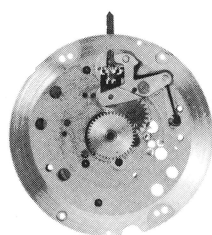
12''' 1238-21 s/c calendrier

12''' 1239-21 s/c Day-Date



The RONDA-MATIC movement is based on the calibre 12''' 1233

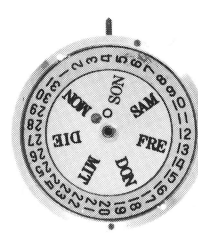
Le mouvement RONDA-MATIC est basé sur le calibre 12''' 1233



12''' 1236-21
sec. au centre
sans seconde



12''' 1238-21
calendrier
sec. au centre

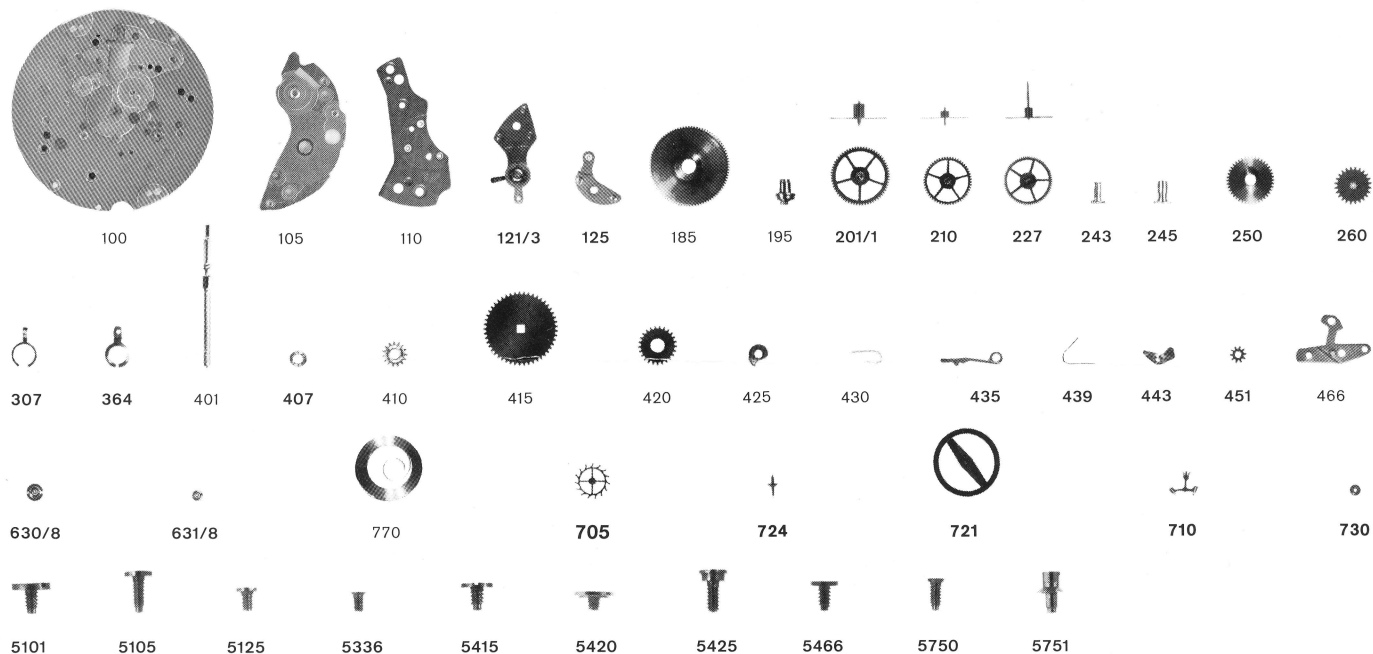


12''' 1239-21
Day-Date
sec. au centre

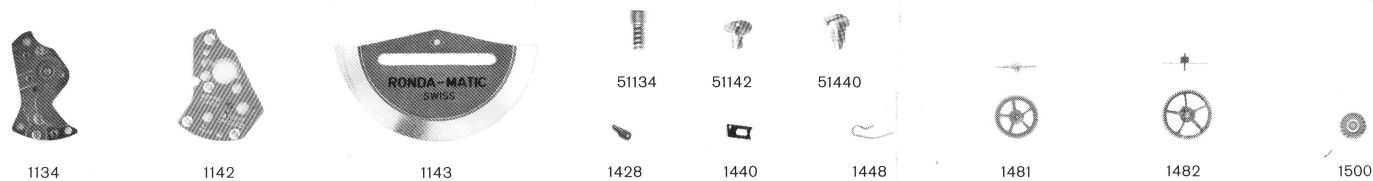
Caractéristiques techniques – Technical characteristics

Cage:	cal.	1236-21	1238-21	1239-21
ø total		2700	2700	2700
ø encageage		2660	2660	2660
Hauteur total/total height		550	610	650
Ressort de barillet / Mainspring		bride glissante / brake spring:		Virole / Collet:
Hauteur / height		115		ø total 110
Epaisseur / thickness		19		ø trou / of hole 43
Longueur / length		320 m/m		Hauteur / height 50
Balancier / Balance wheel:				Aiguillage / Hands:
ø total		920		ø heure / hour 180
ø trou / of hole		45		ø minute 130
Hauteur serge / height of wheel		45		ø seconde / second 20

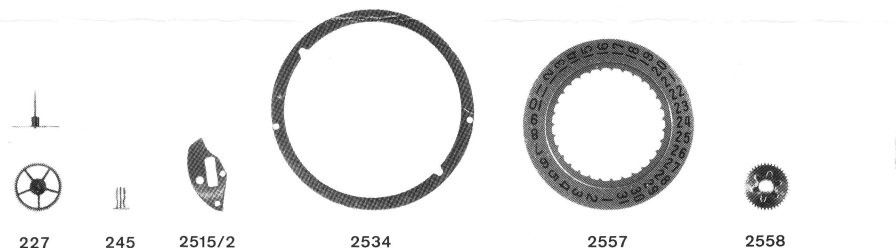
RAX 12''' 1236-21 (base cal. 1233) seconde au centre



mécanisme AUTOMATIQUE



Cal. 1238-21 calendrier



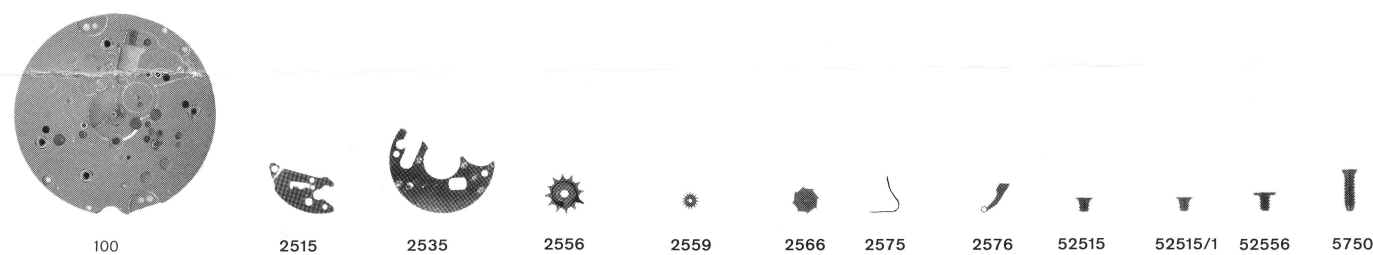
**Cal. 1236-21 sans seconde
without seconds**

227 243

Cal. 1239-21 Day-Date



Cal. 1238-21 + 1239-21



Les Fournitures des numéros imprimés en gras sont interchangeables avec les calibres suivants:

Parts of bold-printed numbers are interchangeable with the following calibres:

- 1236-21 = 1233**
- 1238-21 = 1235**
- 1239-21 = 1237**

	Calibre de base	Basis calibre
100	Platine	Plate
105	Pont barillet	Barrel bridge
110	Pont finissage	Train wheel bridge
121/3	Coq	Balance cock
125	Pont d'ancre	Pin pallet cock
185	Tambour de barillet	Barrel drum
195	Arbre de barillet	Barrel arbor
201/1	Grande moyenne	Large driving wheel
210	Petite moyenne	Third wheel
227	Roue de seconde	Sweep second wheel
243	Chaussée Nr. 1	Cannon pinion No. 1
245	Chaussée Nr. 2	Cannon pinion No. 2
250	Canon	Hour wheel
260	Minuterie	Minute wheel
307	Raquette	Regulator
364	Porte-piton	Stud holder
401	Tige de remontoir	Winding stem
407	Pignon coulant	Clutch wheel
410	Pignon remontoir	Winding pinion
415	Rochet	Ratchet wheel
420	Couronne	Crown wheel
425	Masse	Click
430	Ressort masse	Click spring
435	Bascule	Spring Yoke
439	Ressort bascule	Rocking bar spring
443	Tirette	Setting lever
451	Renvoi minuterie	Setting wheel for minute wheel
466	Couvre mécanisme	Lid for winding and setting mechanisms
630/8	Coqeret dessus	Upper cap jewel with end-piece for balance
631/8	Coqeret dessous	Lower cap jewel with end-piece for balance
770	Ressort de barillet	Mainspring
790	Roue d'échappement	Pin escape wheel
792/1	Axe de balancier Kif	Balance staff Kif
793	Balancier complet	Balance complete
797	Fourchette complet	Pin pallet fork complete
799	Plateau	Roller
5101	Vis d'emboitage	Case screw
5105	Vis pont	Bridge screw
5125	Vis pont d'ancre	Pallet cock screw
5336	Vis plaque contre-pivot	Upper and lower end-piece screw
5415	Vis rochet	Ratchet wheel screw
5420	Vis couronne	Crown wheel screw
5425	Vis masse	Click screw
5466	Vis mécanisme	Lid for winding and setting mechanisms screw
5750	Vis cadran à vis	Dial screw
5751	Vis clef de cadran	Dial key

	Mécanisme automatique	Automatic mechanism
1134	Bâti d'automatique	Framework for automatic device
1142	Pont d'automatique	Bridge for automatic device
1143	Rotor complet	Oscillating weight
1428	Cliquet d'arrêt	Stop click
1440	Clavette	Gib
1448	Ressort cliquet arrêt	Stop click spring
1481	Mobile reduction	Reduction gear
1482	Mobile entraineur	Driving gear
1500	Pignon baladeur	Wig-wag pinion
51134	Vis de bloc autom.	Framework for automatic device screw
51142	Vis pont supérieur	Bridge for automatic device screw
51440	Vis clavette	Gib screw
	Calendrier 1238-21	Calendar 1238-21
227	Roue seconde	Sweep second wheel
245	Chaussée Nr. 2	Cannon pinion No. 2
2515/2	Couvercle calendrier Nr. 2	Calendar plate No. 2
2534	Cercle calendrier	Date indicator seat
2557	Bague calendrier	Date indicator
2558	Canon calendrier	Double-toothing hour wheel
	Calendrier jour + date 1239-21	Day + Date 1239-21
227	Roue seconde	Sweep second wheel
245	Chaussée Nr. 2	Cannon pinion No. 2
495	Clavette	Gib
2515/1	Couvercle à ressort	Calendar plate
2534	Cercle calendrier	Date indicator seat
2557	Bague calendrier	Date indicator
2558	Canon calendrier	Double-toothing hour wheel
2561/1	Disque calendrier	Day star with dial disk
2577	Sautoir des jours	Day jumper
	Fournitures identiques pour calendrier 1238-21 & date + jour 1239-21	Identical parts for calendar 1238-21 & Day Date 1239-21
100	Platine	Plate
2515	Couvercle calendrier Nr. 1	Calendar plate No. 1
2535	Plaque calendrier	Date indicator guard
2556	Renvoi entraineur	Date indicator driving wheel
2559	Renvoi correcteur	Intermediate day wheel
2566	Correcteur	Date corrector
2575	Ressort calendrier	Date jumper spring
2576	Cliquet calendrier	Date jumper
52515	Vis couvercle Nr. 1	Screw for: calendar plate No. 1
52515/1	Vis couvercle calendrier	Calendar plate
52556	Vis renvoi entraineur	Date indicator driving wheel
5750	Vis cadran à vis	Dial

Assemblage du mécanisme de remontage automatique

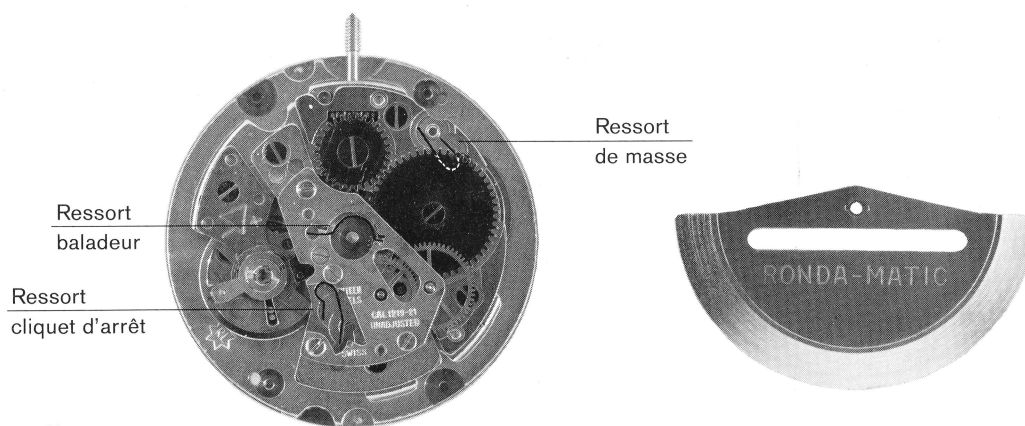
Visser la clavette en position de recul sur le bâti et huiler l'extrémité de la clavette ainsi que l'axe de rotor. Huiler avec SYNTA-VISCO LUBE les pivotements dessous des Mobiles Entraîneurs et de Réduction. Mettre en place sur mouvement les pièces dans l'ordre suivant: Bâti avec clavette, Mobile Entraîneur Mobile de Réduction, Cliquet d'arrêt (long flanc côté roue), Ressort de cliquet (long brin côté cliquet), Pignon baladeur (appuyé côté roue), Pont d'automatique en veillant à ce que le ressort baladeur appuie le pignon baladeur contre la roue. Fixer le tout par les 3 Vis de bloc No. 51.134 et la vis No. 51.142.

Vérifier la liberté du cliquet d'arrêt, l'ébat des mobiles et l'engrènement du pignon baladeur.

Après avoir mis le rotor en place, desserrer la vis de clavette (No. 51.440 à tête plate), repousser la clavette à fond vers le centre et bloquer la vis de clavette.

Vérifier la parfaite liberté du rotor et les sécurités entre rotor et mouvement ainsi que le fonctionnement du dispositif.

Une fois le mécanisme d'automatique mis en place, la montre ne doit plus être remontée au moteur.



Observez la position correcte des Ressort de masse, Ressort cliquet d'arrêt et Ressort baladeur.
Watch over the correct position of Click spring, Stop click spring and Wig-wag pinion spring.

Assembling of the automatic winding mechanism

Screw the gib on the framework in recoil position and oil the internal end of the gib as well as the rotor axis. Oil with SYNTA-VISCO LUBE the bearing under the Driving Gear and the Reduction Gear. Arrange on the movement the parts in the following order: Framework with gib, Driving Gear, Reduction Gear, Stop click (long flank on wheel side), Stop click spring (long strand on click side), Wig-wag pinion (leaning on wheel side), Bridge for automatic device which controls that wig-wag spring presses the wig-wag pinion against the wheel. Fix the whole device through the 3 Screws for framework No. 51.134 and the screw No. 51.142.

Check the liberty of the stop click, wheelshake and the gearing of the wig-wag pinion.

After putting the rotor on its axis, loosen the gib screw (No. 51.440 flat head), push the gib through back against the center and lock the gib screw.

Check the perfect liberty of the rotor and clearance between rotor and movement as well as the function of the device.

As soon as the automatic mechanism is fixed on the movement, the watches may no longer be wound by a motor.